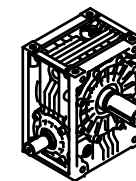
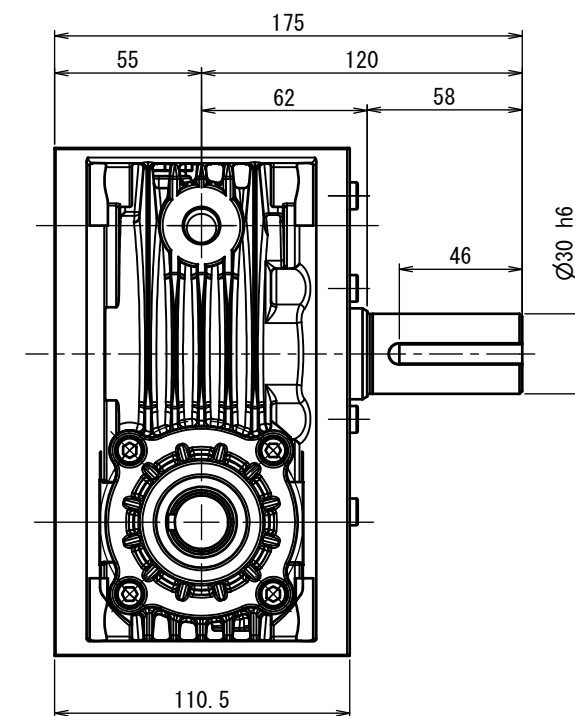
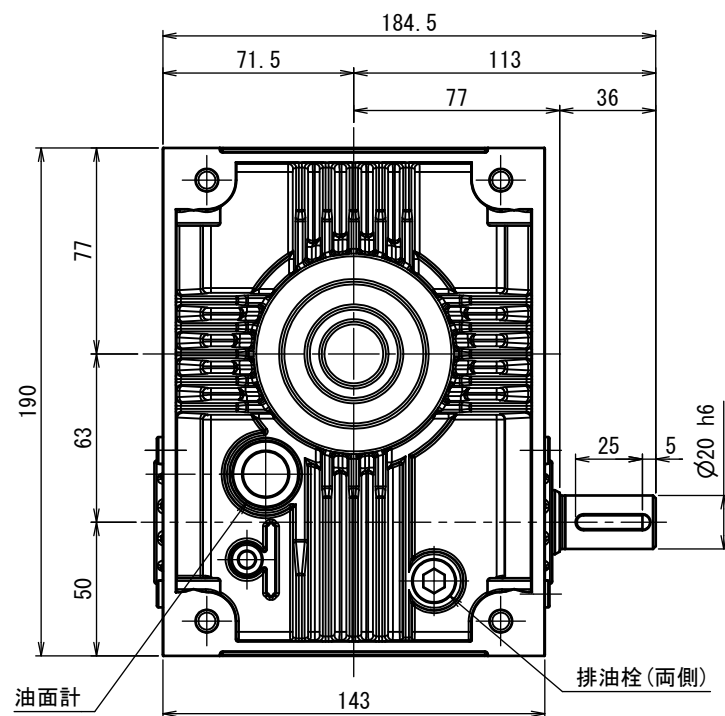
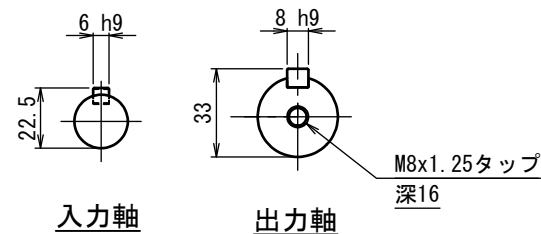
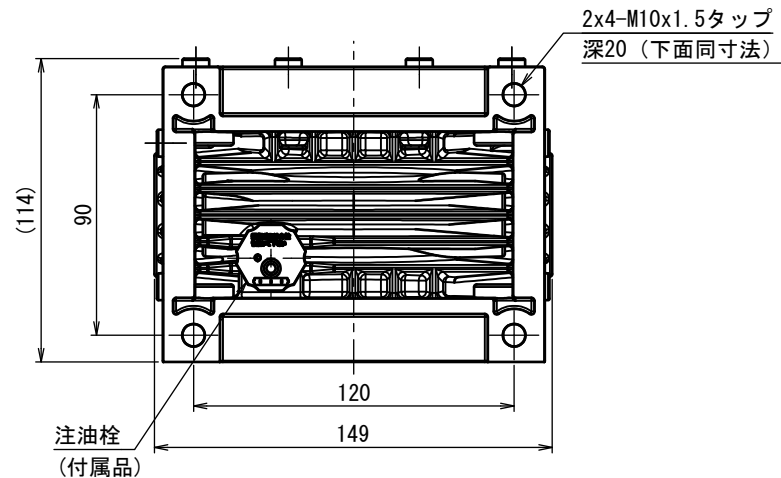


面肌対照表	0.2a以下	1.6a以下	6.3a以下	25a以下	
					
削り加工寸法 の普通許容差	寸法の区分	1～30	30～120	120～315	315～1000
	普通許容差	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

番号	改訂理由	年月日	署名
1	変更	15.10.06	向内



名 称	マキシコー 一段ウォーム減速機 外形図		
形式・型番	△MALB63R※		
許容入力動力	kW		
入力軸回転速度	rpm		
出力軸回転速度	rpm		
減速比(※)			
許容出力軸トルク	N・m		
運 転 時 間			
荷 重 条 件			
技術課			
認可		照合	製図
	中森 2015/10/06	岩名 2015/10/06	向内
尺 度	1/2		
投影法	第三角法		
作成日	2015/09/15		
図 番	NA3S-W201406△		
コードNo.			

付属品：入力軸キー 6x6x25（片丸）1本
出力軸キー 8x7x46（両角）1本
注油栓 G3/8 1個