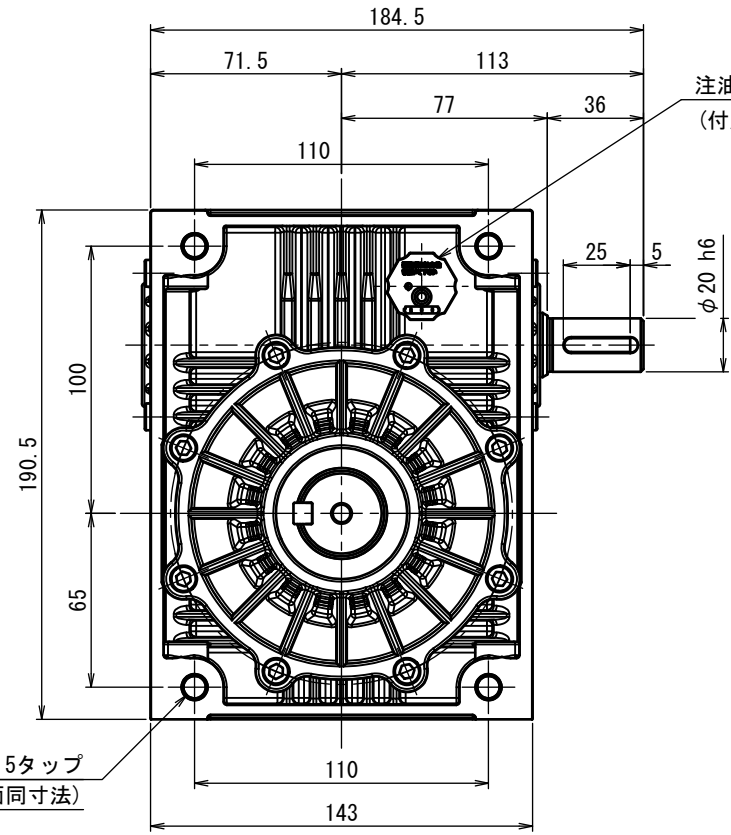
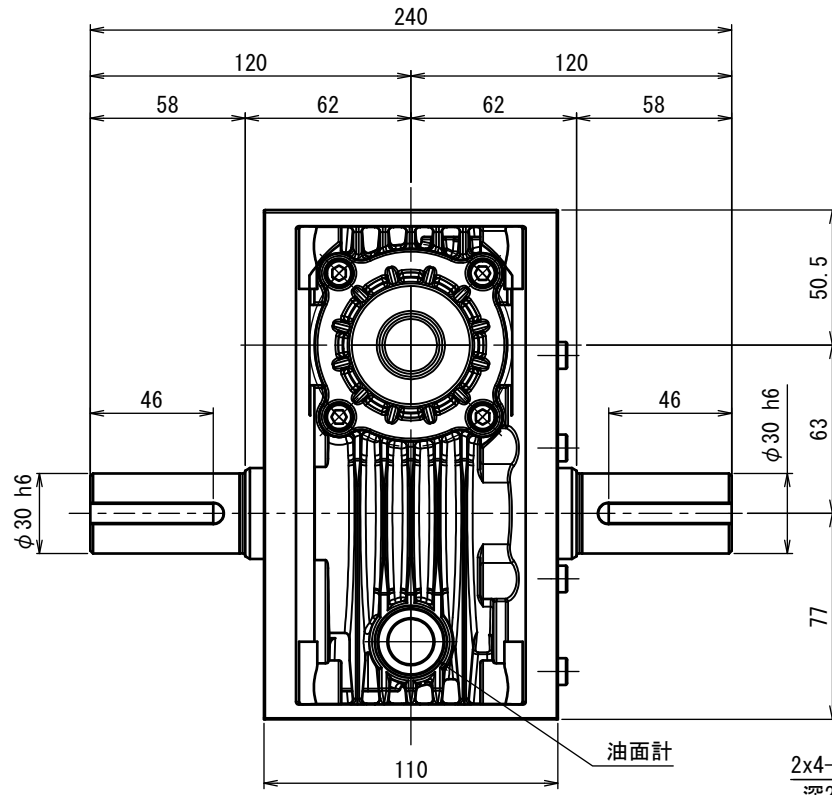
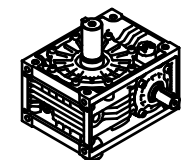


面肌対照表	0.2a以下	1.6a以下	6.3a以下	25a以下	
削り加工寸法の普通許容差	寸法の区分	1~30	30~120	120~315	315~1000
	普通許容差	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

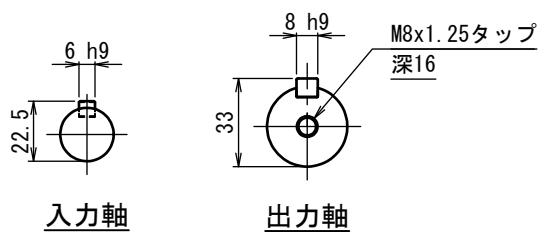
番号	改訂理由	年月日	署名



注油栓(エア一抜き兼用)
(付属品)

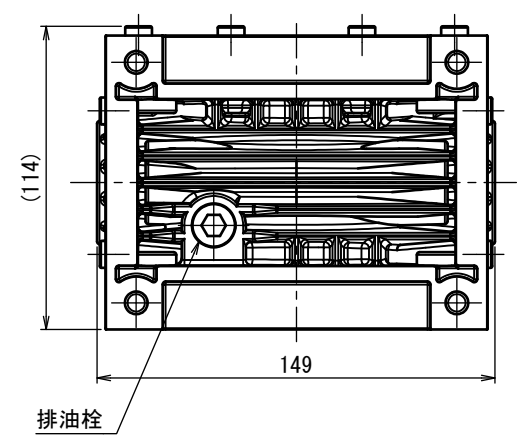


2x4-M10x1.5タップ
深20(下面同寸法)



入力軸

出力軸



排油栓

名称	マキシコー 一段ウォーム減速機 外形図		
形式・型番	MALK63LC※		
許容入力動力			kW
入力軸回転速度			rpm
出力軸回転速度			rpm
減速比(※)			
許容出力軸トルク			N·m
運転時間			
荷重条件			

技術課

認可	照合	製図
中森	岩名	向内
2015/12/24	2015/12/24	

尺度	1/2
投影法	第三角法
作成日	2015/12/24
図番	NA3S-W202845
コードNo.	

付属品: 入力軸キー 6x6x25 (片丸) 1本
出力軸キー 8x7x46 (両角) 2本
注油栓 G3/8 1個