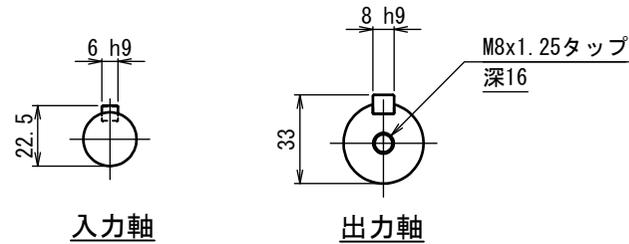
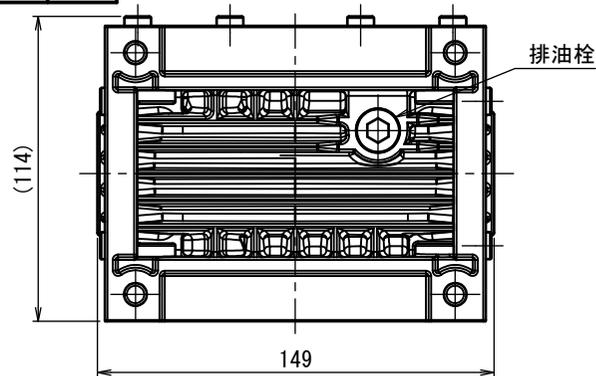
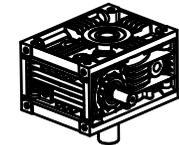
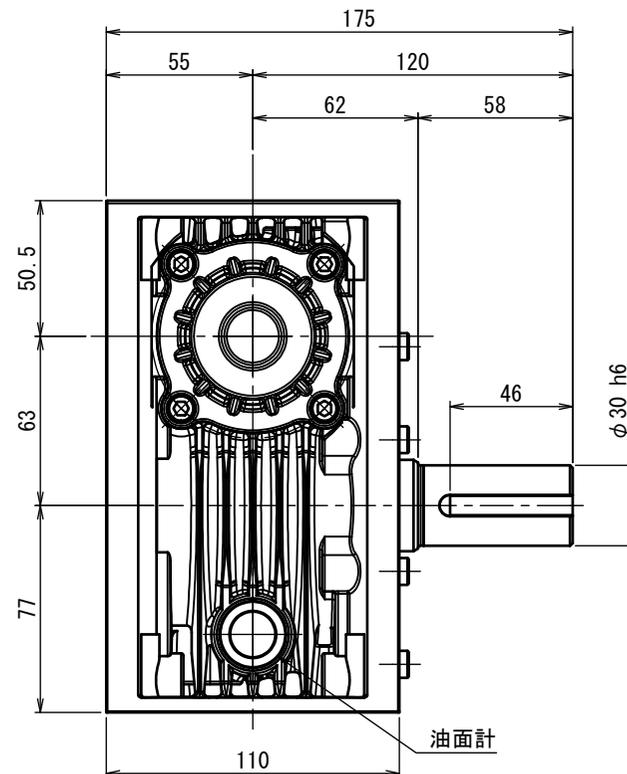
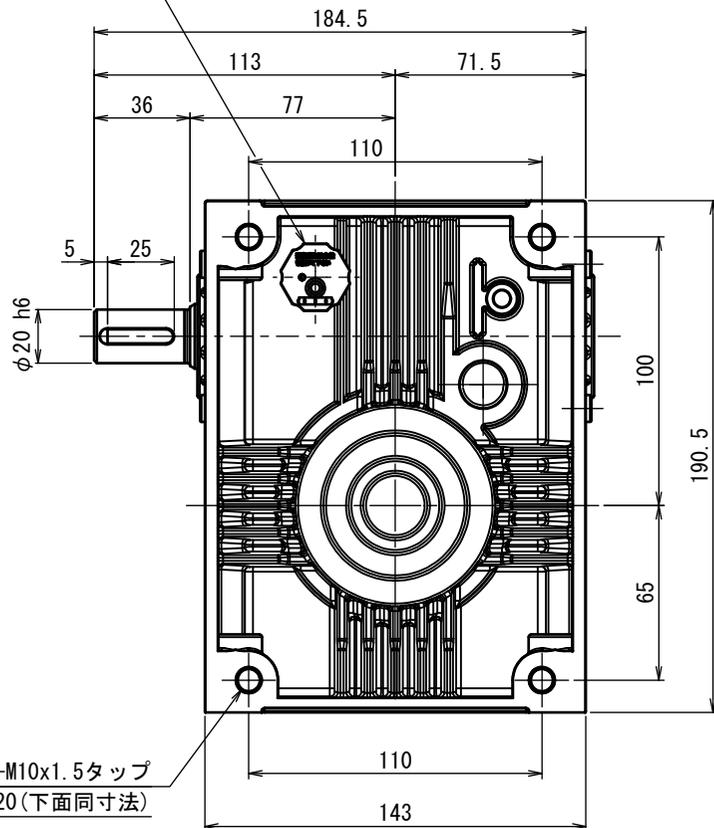


面肌対照表	0.2a以下	1.6a以下	6.3a以下	25a以下	
削り加工寸法の普通許容差	寸法の区分	1~30	30~120	120~315	315~1000
	普通許容差	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

番号	改訂理由	年月日	署名



注油栓(エア-抜き兼用)
(付属品)



名称	マキシコー 一段ウォーム減速機 外形図		
	形式・型番	MALK63RD※	
許容入力動力		kW	
入力軸回転速度		rpm	
出力軸回転速度		rpm	
減速比(※)			
許容出力軸トルク		N·m	
運転時間			
荷重条件			
技術課			
認可	照合	製図	
	中森 2015/12/23	岩名 2015/12/23	向内
尺度	1/2		
投影法	第三角法		
作成日	2015/12/23		
図番	NA3S-W202841		
コードNo.			

付属品: 入力軸キー 6x6x25 (片丸) 1本
出力軸キー 8x7x46 (両角) 1本
注油栓 G3/8 1個