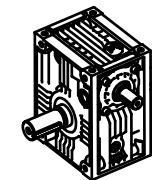
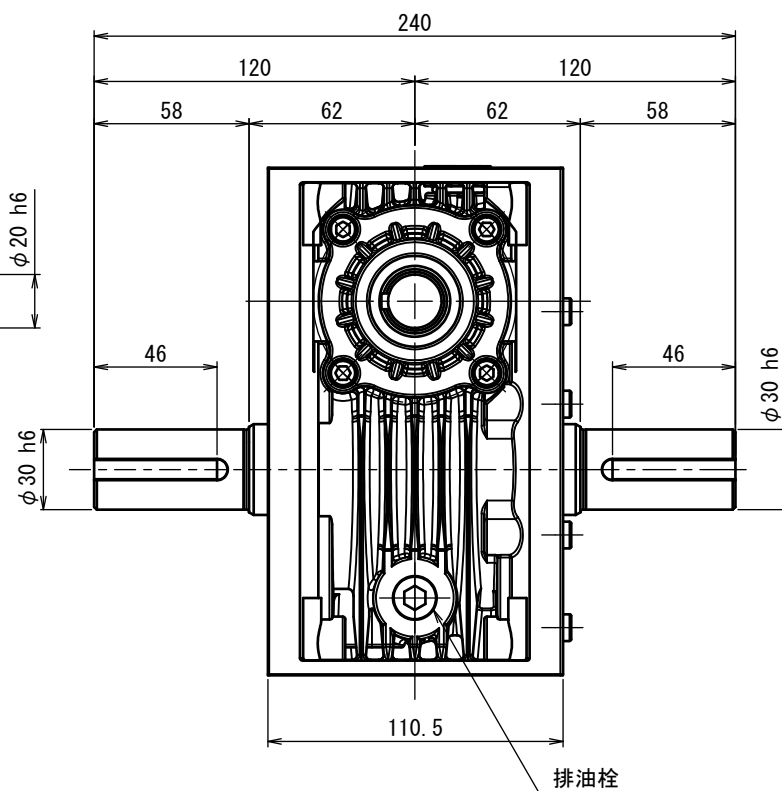
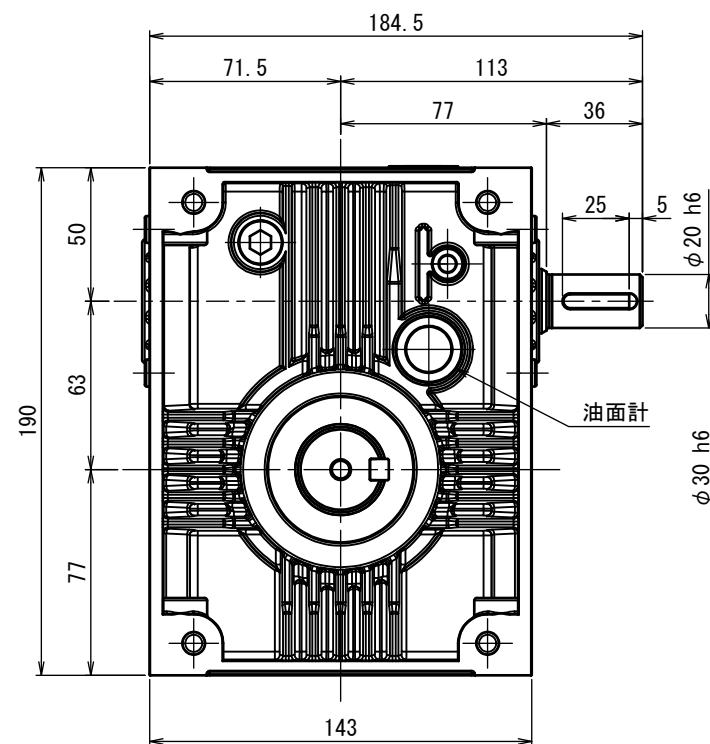
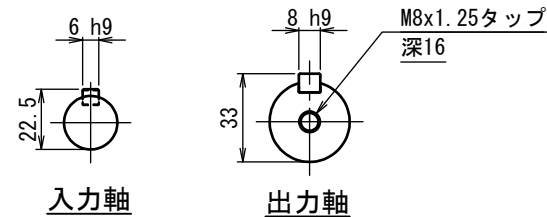
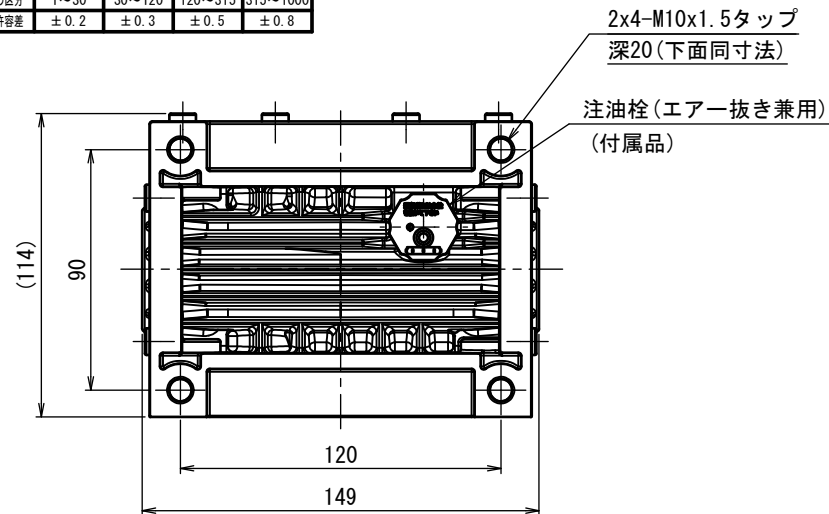


面肌対照表	0.2a以下	1.6a以下	6.3a以下	25a以下	
削り加工寸法の普通許容差	寸法の区分	1~30	30~120	120~315	315~1000
	普通許容差	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

番号	改訂理由	年月日	署名



名 称	マキシコー 一段ウォーム減速機 外形図		
形式・型番	MALW63C※		
許容入力動力	kW		
入力軸回転速度	rpm		
出力軸回転速度	rpm		
減速比(※)			
許容出力軸トルク	N・m		
運 転 時 間			
荷 重 条 件			
技術課			
認可		照合	製図
	中森 2015/12/16	岩名 2015/12/16	向内
尺 度	1/2		
投影法	第三角法		
作成日	2015/12/16		
図 番	NA3S-W202686		
コードNo.			

付属品：入力軸キー 6x6x25 (片丸) 1本
出力軸キー 8x7x46 (両角) 2本
注油栓 G3/8 1個