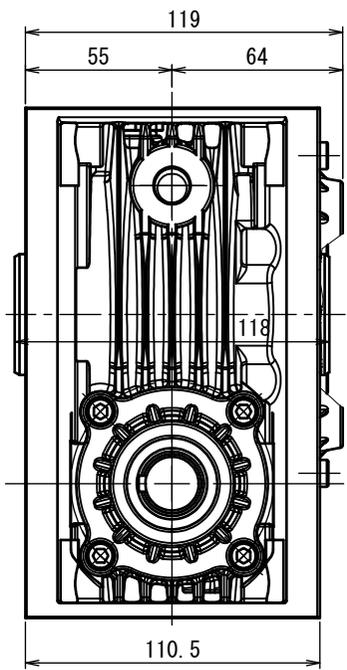
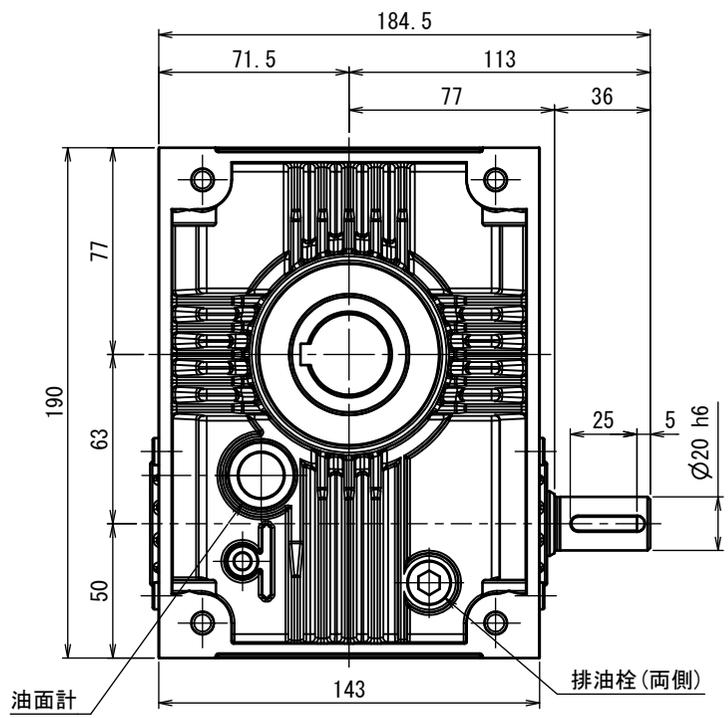
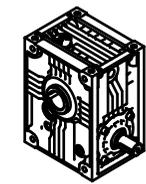
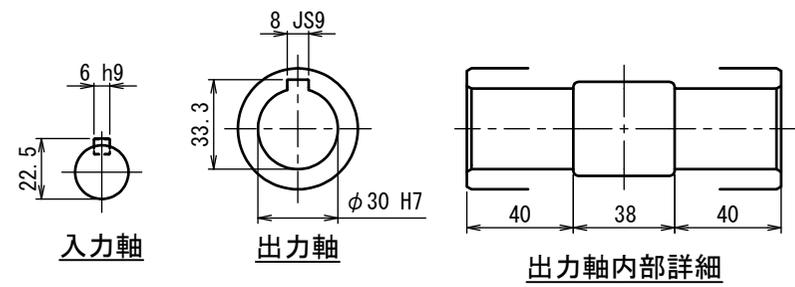
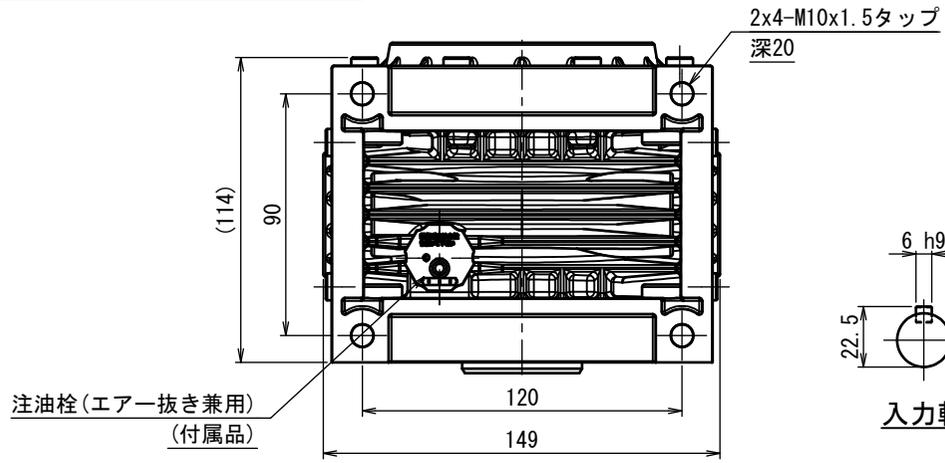


面肌対照表	0.2a以下	1.6a以下	6.3a以下	25a以下	
削り加工寸法の普通許容差	寸法の区分	1~30	30~120	120~315	315~1000
	普通許容差	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

番号	改訂理由	年月日	署名



名称	マキシコー 一段ウォーム減速機 外形図		
形式・型番	MAL0B63C※		
許容入力動力			kW
入力軸回転速度			rpm
出力軸回転速度			rpm
減速比			
許容出力軸トルク			N·m
運転時間			
荷重条件			

技術課			
認可	照合	製図	
	中森	岩名	向内
	2015/10/06	2015/10/06	
尺度	1/2		
投影法	第三角法		
作成日	2015/09/15		
図番	NA3S-W201841		
コードNo.			

付属品：入力軸キー 6x6x25 (片丸) 1本
注油栓 G3/8 1個