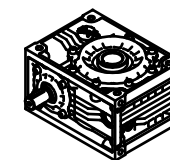
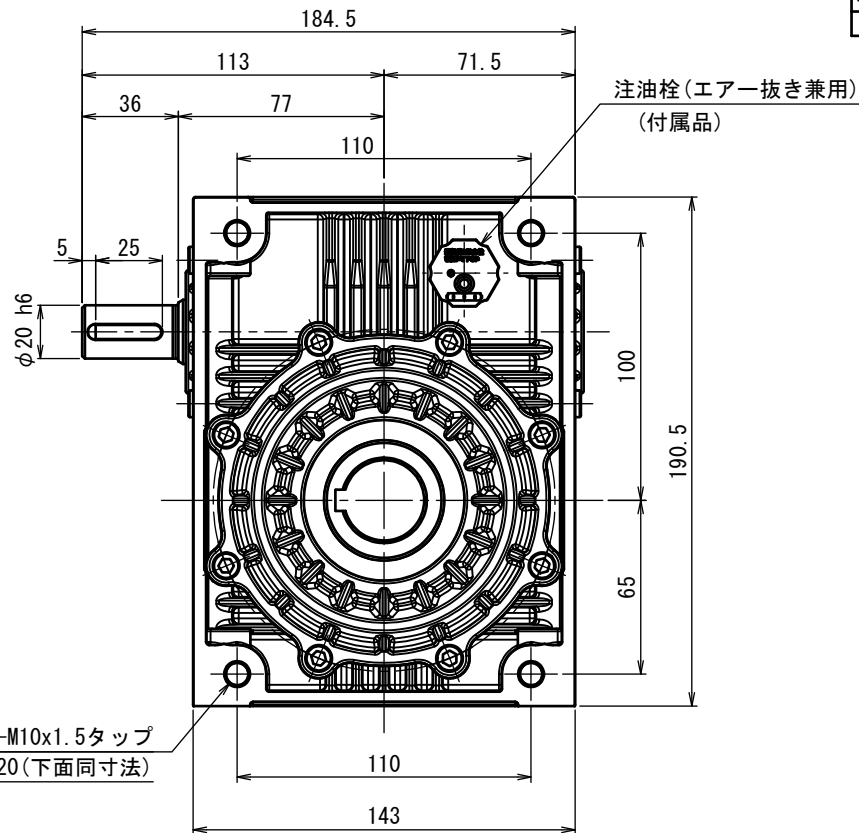
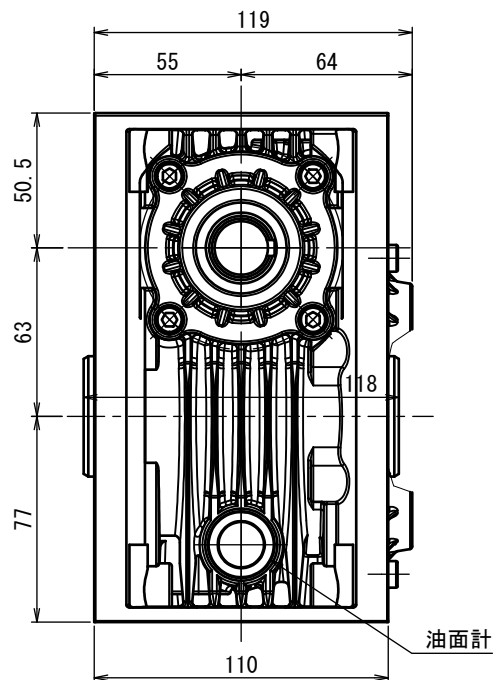


面肌対照表	0.2a以下	1.6a以下	6.3a以下	25a以下	
削り加工寸法 の普通許容差	寸法の区分	1~30	30~120	120~315	315~1000
	普通許容差	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8

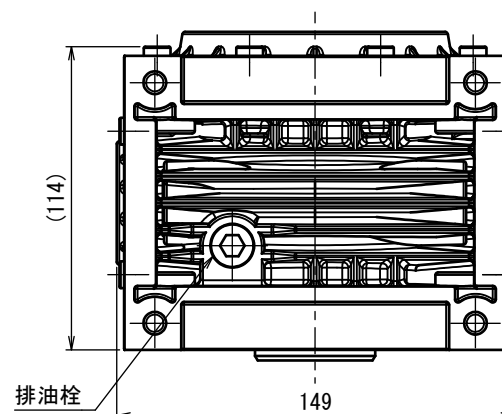
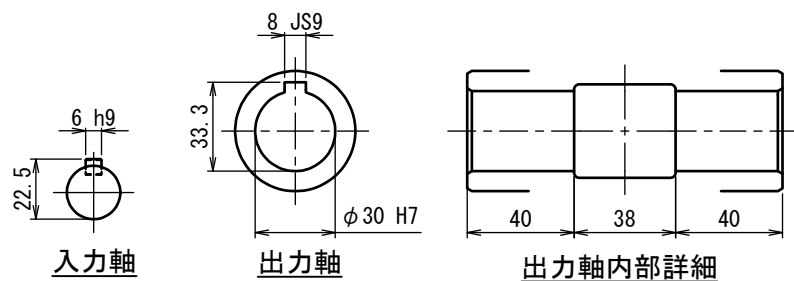
番号	改訂理由	年月日	署名



名称	マキシコー 一段ウォーム減速機 外形図		
形式・型番	MALOK63R※		
許容入力動力	kW		
入力軸回転速度	rpm		
出力軸回転速度	rpm		
減速比			
許容出力軸トルク	N・m		
運転時間			
荷重条件			

技術課

認可	照合	製図
	中森	岩名
	2015/12/10	2015/12/10
尺 度	1/2	
投影法	第三角法	
作成日	2015/12/10	
図 番	NA3S-W202448	
コードNo.		



付属品：入力軸キー 6x6x25（片丸）1本
注油栓 G3/8 1個